

Wymagania programowe z wytwarzania wyrobów odzieżowych

Klasa III Technikum Odzieżowe

Odpowiednią oceną śródroczną i końcoworoczną otrzymuje uczeń spełniający następujące warunki:

OCENA DOPUSZCZAJĄCA

- zna przepisy BHP i przeciwpożarowe obowiązujące w pracowni odzieżowej
- wymienia cechy odzieży miarowej, oraz kolejne etapy wytwarzania
- wymienia i charakteryzuje cechy wykonanego wyrobu
- wykonuje proste elementy wyrobu zgodnie z proponowaną przez nauczyciela technologią i pod jego ścisłą kontrolą
- potrafi wymienić zasady organizacji pracy zespołowej
- dokonuje charakterystyki ilościowej i jakościowej części składowych wyrobów
- wymienia sposoby przeprowadzania kontroli jakości wyrobu gotowego
- określa rodzaje maszyn i urządzeń niezbędnych do wykonywania wyrobu
- potrafi pod kontrolą nauczyciela wykonać przeróbkę bądź naprawę odzieży

OCENA DOSTATECZNA

- w pełni przestrzega przepisy BHP i przeciwpożarowe obowiązujące w pracowni
- organizuje stanowisko pracy zgodnie z zasadami BHP
- analizuje projekt plastyczny wyrobu
- łączy proste węzły technologiczne z zasadniczymi elementami odzieży po dodatkowym instruktażu nauczyciela
- przedstawia etapy obróbki węzłów technologicznych o prostej budowie
- prawidłowo wykonuje zlecone czynności uzyskując dobrą jakość wyrobu
- potrafi obliczyć ilość materiału i dodatków niezbędnych do wykonania modelu
- wraz z nauczycielem ustala dobór technik wykonania – zna zasady klasyfikacji gatunkowej wyrobu gotowego
- potrafi scharakteryzować etapy szycia miarowego
- prawidłowo organizuje stanowisko pracy
- potrafi określić i wykonać pod kontrolą nauczyciela przeróbkę bądź naprawę odzieży

OCENA Dобра

- stosuje przepisy BHP i przeciwpożarowe obowiązujące w pracowni, przedstawia prawa i obowiązki ucznia podczas eksploatacji maszyn i urządzeń w pracowni
- omawia formy podstawowe oraz sposoby ich modelowania w zależności od projektu
- łączy złożone węzły technologiczne z zasadniczymi elementami odzieży
- samodzielnie wykonuje powierzone zadania
- przeprowadza kontrolę jakości w kolejnych fazach procesu technologicznego
- dobiera rodzaje obróbki parowo-ciepłej
- projektuje prosty model z uwzględnieniem tuszowania wad figury
- w oparciu o rysunek modelowy potrafi wykonać modelowanie wtórne
- realizując projekt, dostrzega pojawiające się błędy i szuka możliwości ich poprawy
- przeprowadza kontrolę gotowych wyrobów
- charakteryzuje przebieg procesu technologicznego
- w pełni wykorzystuje dostępne wyposażenie pracowni
- przygotowuje odzież do miary
- pod kierunkiem nauczyciela przeprowadza miary
- potrafi określić i wykonać przeróbkę bądź naprawę odzieży pod kierunkiem nauczyciela

OCENA BARDZO DOBRA

- uzasadnia znaczenie stosowania przepisów BHP w pracowni odzieżowej
- przedstawia zasady korzystania z informacji zamieszczonych w dokumentacji wyrobu
- określa kolejność czynności na podstawie analizy modelu
- samodzielnie realizuje zadania praktyczne, uzyskując wysoką jakość pracy
- samodzielnie przeprowadza miarę i zaznacza poprawki
- charakteryzuje i dobiera techniki wykończenia wyrobu
- projektuje wyrób fantazyjny
- samodzielnie wykonuje formy
- samodzielnie sprawnie kontroluje wyroby gotowe
- potrafi określić i wykonać przeróbkę bądź naprawę odzieży

OCENA CELUJĄCA

- przewiduje zagrożenia związane ze stanowiskiem pracy
- interpretuje graficzny zapis węzłów technologicznych
- realizuje projekty w czasie krótszym do przewidywanego, osiągając wysoką jakość
- potrafi zorganizować pracę zespołu
- uzasadnia dobór wszystkich technik wykonywania w zaprojektowanym modelu
- potrafi ocenić i zaklasyfikować jakość gotowego wyrobu
- zna i stosuje zasady pakowania i przechowywania wyrobów odzieżowych
- potrafi określić i wykonać przeróbkę bądź naprawę odzieży

Podpis ucznia

Podpis Rodzica